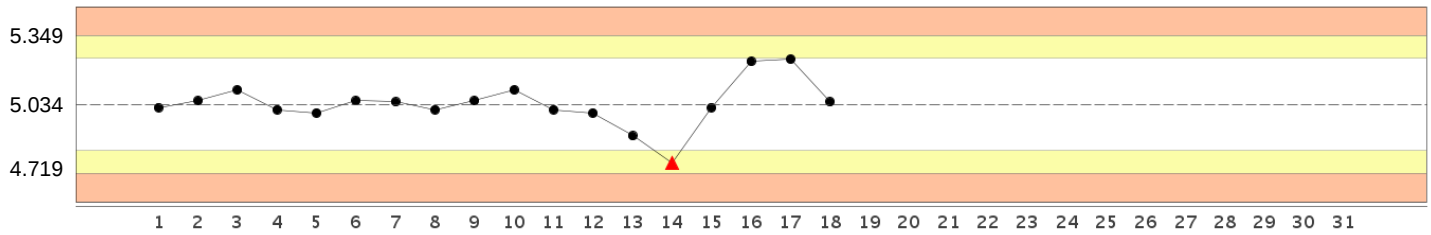
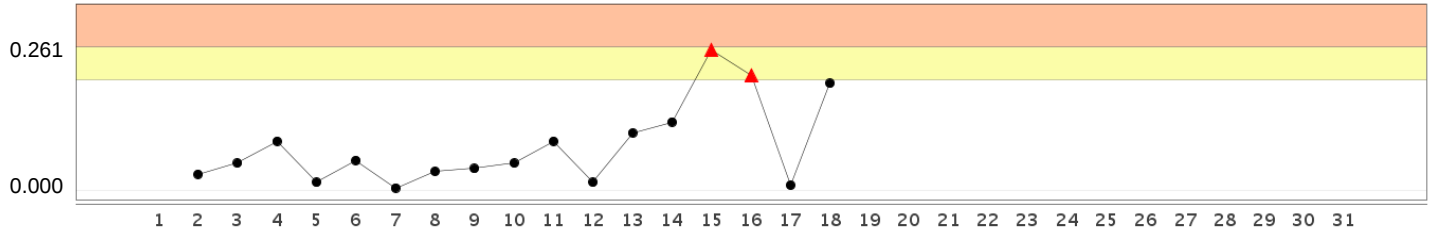


機種	Chemistry	シリアルNo	1513	ニックネーム	Chemistry 1号
コントロール	QAP-Trol	コントロールロット	1QL-118	項目	TP
分類	ALL	方法	BIURET	単位	G/DL
日内平均N数	2.0	機器	HITACHI-7170/7180	試薬	ABC-SHIYAKU

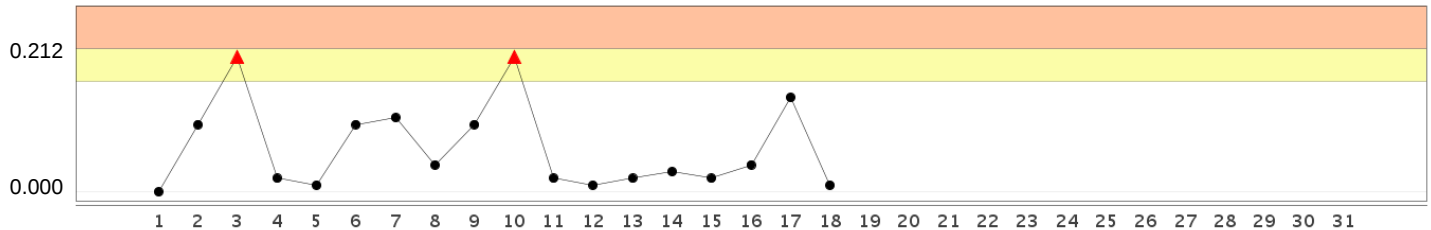
Xbar CONTROL CHART



Rs CONTROL CHART



R CONTROL CHART



No.	日付	N	Xmax	Xmin	Xbar	Rs	R	備考	No.	日付	N	Xmax	Xmin	Xbar	Rs	R	備考
1	01	2	5.02	5.02	5.020		0.000		17	21	2	5.31	5.17	5.240	0.010	0.140	
2	03	2	5.10	5.00	5.050	0.030	0.100		18	22	2	5.05	5.04	5.045	0.195	0.010	
3	04	2	5.20	5.00	5.100	0.050	0.200		19								
4	05	2	5.02	5.00	5.010	0.090	0.020		20								
5	06	2	5.00	4.99	4.995	0.015	0.010		21								
6	07	2	5.10	5.00	5.050	0.055	0.100		22								
7	08	2	5.10	4.99	5.045	0.005	0.110		23								
8	10	2	5.03	4.99	5.010	0.035	0.040		24								
9	11	2	5.10	5.00	5.050	0.040	0.100		25								
10	12	2	5.20	5.00	5.100	0.050	0.200		26								
11	13	2	5.02	5.00	5.010	0.090	0.020		27								
12	14	2	5.00	4.99	4.995	0.015	0.010		28								
13	17	2	4.90	4.88	4.890	0.105	0.020	1	29								
14	18	2	4.78	4.75	4.765	0.125	0.030		30								
15	19	2	5.03	5.01	5.020	0.255	0.020		31								
16	20	2	5.25	5.21	5.230	0.210	0.040										

Xbar CONTROL VALUES				Rs CONTROL VALUES				R CONTROL VALUES				PRECISION		
管理線		計算値	管理値	管理線		計算値	管理値	管理線		計算値	管理値	日内精密度	SD	0.064
Xbarbar		5.034	5.034 <th colspan="2">Rsbar</th> <td>0.080</td> <td>0.080<th colspan="2">Rbar</th><td>0.065</td><td>0.065<th>CV</th><td>1.27%</td></td></td>	Rsbar		0.080	0.080 <th colspan="2">Rbar</th> <td>0.065</td> <td>0.065<th>CV</th><td>1.27%</td></td>	Rbar		0.065	0.065 <th>CV</th> <td>1.27%</td>		CV	1.27%
UCL	3SD法	5.350	5.349	UCL	3σ法	0.264	0.261	UCL	3σ法	0.212	0.212	日間精密度	SD	0.095
	2SD法	5.245	5.244		2σ法	0.203	0.200		2σ法	0.163	0.163		CV	1.89%
LCL	3SD法	4.718	4.719	LCL	3σ法			LCL	3σ法			総合精密度	SD	0.114
	2SD法	4.823	4.824		2σ法				2σ法				CV	2.27%
SD		0.105	0.105											

備考	1: 標準液再調整 2: 試薬交換 3: プローブ交換 4: ランプ交換	責任者印	検査部長	主任	担当者